

**briklis**



**Brykietarki  
hydrauliczne  
BrikStar**

## Brykietarki hydrauliczne



Prasa **BrikStarEk** jest nową, małą, taną prasą o niskim zużyciu energii. Odpowiednia do małych zakładów stolarskich, pracujących na jedną zmianę, przeznaczona do ręcznego napełniania materiałem. Nie można jej podłączyć do systemu odsysania. Optymalna wilgotność prasowanego materiału to 8 do 12 %. Prasa jest obsługiwana przy pomocy zaledwie jednego przycisku. W razie opróżnienia kosza zasypowego z materiału zaprogramowany system sterujący zapewnia wyłączenie prasy. Wyjątkowa stopniowa konstrukcja dna kosza zasypowego zapewnia optymalne podawanie materiału do zsypu podajnika komory prasującej z dwóch stron oraz jej opróżnienie. Kwadratowy kosz zasypowy ma mechanicznie napędzany pięcioramienny wygarniacz o regulowanym zasięgu. Komora prasująca ma walcowaty kształt i z jednej strony jest zamykana stałą przegrodą. Wydajność prasy jest uzależniona od masy sypkiej materiału. Brykiety z komory prasującej wypadają do podstawionego opakowania.

Prasy **BrikStar CS** są przeznaczone dla małych zakładów stolarskich, pracujących na jedną zmianę oraz ręcznego napełniania materiałem. Posiadają wszystkie najważniejsze cechy pras BrikStar. Nie są wyposażone w podłączenie do odsysania.

Prasy **BrikStar** są przeznaczone dla zakładów pracujących na jedną zmianę lub w systemie wielozmianowym. Mogą być używane dla szerokiego asortymentu materiałów. Odznaczają się kompaktowym wykonaniem, nowoczesnym sterowaniem, niezawodnym hydraulicznym urządzeniem prasującym, które umożliwia maksymalne utwardzenie materiału. Automatyczna regulacja jakości brykietów oraz podajnik ślimakowy w dnie kosza zasypowego minimalizuje wahania wydajności prasowanych materiałów od bardzo delikatnych do grubych materiałów. Czujnik minimalnego poziomu steruje automatycznym włączaniem oraz wyłączaniem maszyny i w ten sposób zapobiega niepotrzebnej eksploatacji maszyny. Kosz zasypowy prasy o wybranej pojemności 1, 2 lub 3 m<sup>3</sup> można podłączyć do urządzenia odsysającego w celu bezobsługowego i bezpyłowego przetwarzania odpadów. Komputer sterujący umożliwia komunikację prasy z pozostałymi urządzeniami linii produkcyjnej, a za pośrednictwem wyświetlacza również z obsługą.



Prasa **BrikStar MAGNUM 300** jest pierwszą czeską brykietarką produkującą graniaste brykiety. Na życzenie klientów została skonstruowana w oparciu o 20 letnie doświadczenia firmy BRIKLIS. Jest przeznaczona dla średnich i większych firm pracujących w systemie wielozmianowym. Optymalna wilgotność prasowanego materiału to 8 do 11 %. Konstrukcja prasy została zaprojektowana tak, aby graniaste brykiety takich samych rozmiarów umożliwiały łatwe pakowanie produktu oraz jego transport na duże odległości. Chłodzony stempel prasujący przez długi czas zapewnia optymalne warunki prasowania, a dzięki temu również wysoką jakość brykietów. Niektóre materiały wymagają wyposażenia prasy w amortyzator drgań, który przedłuża działanie nacisku prasy i w ten sposób pozwala mniej związemu materiałowi lepiej się zespolić. Kosz zasypowy prasy ma solidną konstrukcję z profili zamkniętych i jest przystosowany do umieszczenia dużej jednostki filtrującej. Wydajność prasy na godzinę zależy od średniego ciężaru przetwarzanego materiału.

## Specjalne wykonanie pras - BrikStar CSD, BrikStar V, BrikStar C, BrikStar TWIN

Prasy **BrikStar CSD** z wyjątkowym prostokątnym koszem zasypowym z dwoma wygarniaczami zostały skonstruowane pod kątem urządzenia odsysającego Vacumobil, ale umożliwiają również łatwą instalację innych urządzeń odsysających z prostokątnym wylotem. Nowa konstrukcja kosza zasypowego prasy może być rozwiązaniem instalowanym także w ciasnych pomieszczeniach.

Prasy **BrikStar C** z konstrukcją kosza zasypowego wzmocnionego solidną stalową ramą z profili zamkniętych są przeznaczone do instalowania pod większymi jednostkami filtrującymi o nośności do 1200 kg.

Prasy **BrikStar V** to prasy z podajnikiem ślimakowym bez kosza zasypowego i wygarniacza. Umożliwiają zainstalowanie jednostki prasującej oraz agregatu hydraulicznego oddzielnie pod zasobnikiem materiału z wylotem ciągłym. Umożliwiają dostosowanie umieszczenia prasy do rozmiarów istniejącej linii technologicznej.

W typach **BrikStar 100 do 400** można instalować stempel prasujący do wyrobu brykietów o przekroju 55 x 55 mm.

Prasy **BrikStar TWIN 200, 300** posiadają jednostkę prasującą o przekroju brykieta 65 mm zamiast 55 mm.



## Materiały do brykietowania i ich właściwości

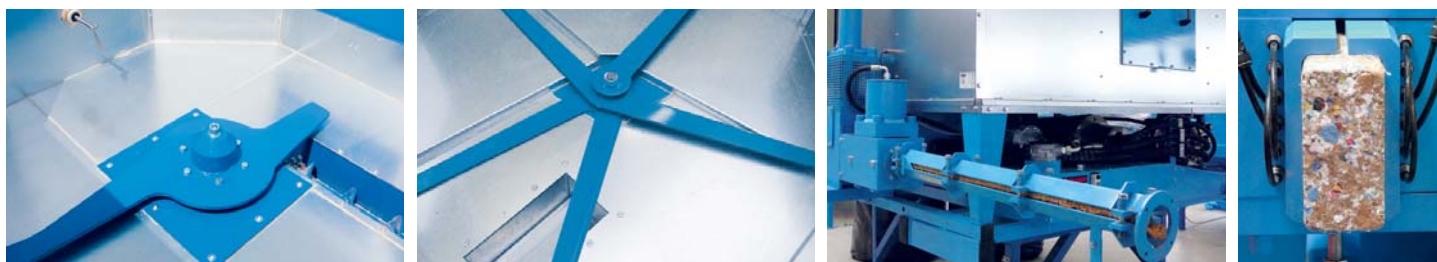
Trociny, wióry oraz pył drzewny, rozdrobnione rośliny energetyczne, słoma, siano, paździerz, rozdrobniony papier, gilzy papierosowe, poliuretan i in. Wszystkie materiały mogą być także w postaci pyłu.

Odpowiednia wilgotność 8 do 15 %, w niektórych typach tylko 11 %. Wielkość materiału mniejszy niż 15 mm, w przypadku odpadów żdźbłowych 30 mm, w przypadku rozdrobnionych materiałów 10 mm w formie trocin. Inne materiały można bezpłatnie sprawdzić zlecając próbę wydajności, którą producent wykonuje z swoim laboratorium na swój koszt.

**Brykiety** standardowo mają kształt walca o przekroju 55 lub 65 mm, długości 30 do 70 mm, kaloryczności 15 - 18 MJ/kg. Mogą być spalane we wszystkich typach pieców, kotłów oraz spalarni do spalania paliw stałych. W kotłach gazujących jest lepiej wykorzystywana ich wysoka kaloryczność. W celu przybliżonego obliczenia mocy przerobowych odpowiedniej prasy możemy zastosować uproszczone wyliczenie, że 1 m<sup>3</sup> odpadów stolarskich waży około 100 kg. Prasa o wydajności 25 kg/h przerabia w ciągu 4 godzin 100 kg odpadów, tj. 1 m<sup>3</sup>. W ciągu 8 godzin przerobi około 2 m<sup>3</sup> odpadów.

**Brykiety MAGNUM** mają kształt kostki o wielkości 135 x 65 x 80 - 100 mm. Graniasty kształt brykietów jest optymalny przy pakowaniu do worków PE lub papierowych torebek. Małe opakowania łatwo układa się na paletach i zabezpiecza folią stretch.





## DANE TECHNICZNE

Typ prasy	Przekrój brykietów mm	Wydajność kg/hod ±10%	Zainstalowana moc kW	Czujnik poziomu	Chłodnica oleju	Pojemność kosza zasyp. / waga prasy m <sup>3</sup> / kg		
<b>BrikStarEk</b>	62	10-30	2,4	brak	brak	0,6 / 385	-	-
<b>BrikStar CS 25</b>	65	20-40	4,4	opcjonalnie	brak	0,7 / 720	-	-
<b>BrikStar CS 50</b>	65	40-60	5,4	opcjonalnie	brak	0,7 / 730	-	-
<b>BrikStar CSD 30</b>	65	20-40	3,6	opcjonalnie	brak	0,6 / 700	-	-
<b>BrikStar CSD 50</b>	65	40-60	4,6	opcjonalnie	brak	0,6 / 710	-	-
<b>BrikStar 30</b>	65	20-40	4,4	tak	opcjonalnie	1 / 780	2 / 870	3 / 960
<b>BrikStar 50</b>	65	40-60	5,4	tak	opcjonalnie	1 / 790	2 / 880	3 / 970
<b>BrikStar 70</b>	65	50-80	6,9	tak	opcjonalnie	1 / 840	2 / 905	3 / 1 025
<b>BrikStar 100</b>	65	90-120	9,3	tak	tak	1 / 1 105	2 / 1 195	3 / 1 285
<b>BrikStar 150</b>	65	130-160	13,5	tak	tak	1 / 1 160	2 / 1 250	3 / 1 340
<b>BrikStar 200</b>	55	180-220	16	tak	tak	-	2 / 1 450	3 / 1 550
<b>BrikStar 300</b>	55	280-320	23	tak	tak	-	2 / 1 550	3 / 1 650
<b>BrikStar 400</b>	55	380-420	32	tak	tak	-	-	3 / 2 500
<b>BrikStar MAGNUM</b>	135x65	250-500	26,5	tak	tak	-	2 / 3 060	-

Zmiany techniczne zastrzeżone, wydajność prasy na godzinę zależy od średniego ciężaru przetwarzanego materiału. Odpowiedni poziom ciśnienia akustycznego A w miejscu pracy obsługi przy zastosowaniu filtra wagowego A nie przekracza poziomu 80 dB(A).

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE ZALEŻNIE OD TYPÓW

- Czujnik maksymalnego poziomu materiału w koszu zasypowym
- Olej hydrauliczny do eksploatacji w temperaturach do - 15°C
- Chłodnica oleju do pracy w systemie wielozmianowym przy wydajności 70 kg/h
- Prasa lewostronna
- Obudowy dla maszyn do użytku zewnętrznego
- Możliwość zwiększenia pojemności kosza zasypowych do 2 m<sup>3</sup> lub 3 m<sup>3</sup>
- Chłodzony stempel prasujący do materiałów specjalnych
- Przedłużony stempel prasujący do prasowania materiałów specjalnych
- Amortyzator drgań brykietów do prasowania materiałów luźnych
- Rurociąg przedłużający do transportu brykietów
- Wzmocniona ramą stalową konstrukcja kosza zasypowego
- Nadstawka filtrująca z wentylatorem
- Rozdrabniarki odpadów
- Stojak rotacyjny do pakowania i ważenia brykietów na 6 lub 10 worków



paździerze

nasiona

słoma rzepak

słoma zbożowa

makuchy

rośliny energ.

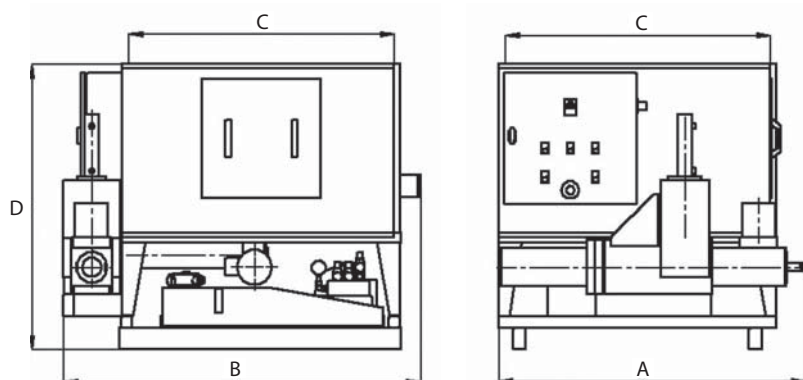


## WYMIARY

Typy pras	Typ kosza zasypowego	Pojemność kosza zasypowego m <sup>3</sup>	Wymiar A mm	Wymiar B mm	Wymiar D mm	Szerokość kosza zasypowego C mm
<b>BrikStarEk</b>	-	0,6	1 060	1 395	1 140	1 000
<b>BrikStar CS 25, 50</b>	12	0,7	1 400	1 540	1 070	1 200
<b>BrikStar CSD 30, 50</b>	15	0,6	2 310	1 200	1 120	860
<b>BrikStar 30, 50, 70</b>	12	1	1 400	1 540	1 300	1 200
<b>BrikStar 30, 50, 70</b>	16	2	1 720	2 000	1 300	1 600
<b>BrikStar 30, 50, 70</b>	19	3	2 010	2 260	1 295	1 920
<b>BrikStar 100, 150</b>	12	1	1 820	1 580	1 300	1 200
<b>BrikStar 100, 150</b>	16	2	1 730	2 000	1 300	1 600
<b>BrikStar 100, 150</b>	19	3	2 010	2 260	1 295	1 920
<b>BrikStar 200, 300</b>	16	2	2 280	2 290	1 300	1 660
<b>BrikStar 200, 300</b>	19	3	2 390	2 244	1 430	1 820
<b>BrikStar 400</b>	19	3	4 590	2 930	1 710	1 820
<b>BrikStar MAGNUM</b>	16	2	2 830	2 290	1 400	1 610

## GŁÓWNE ZALETY

- Szeroki wybór wydajności i wyposażenia
- Minimalne koszty montażu i konserwacji
- Niskie zużycie energii elektrycznej, klasa efektywności IE2
- Bezpośrednie podłączenie do centralnego odsysania zależnie od typu
- Urządzenia zewnętrzne do umieszczenia pod silosem
- Komputerowo sterowane napełnianie
- Wygarniacz z niezależnym napędem
- Kompaktowa konstrukcja, wzmocniona rama prasująca
- Łatwa obsługa, zapewniony serwis
- Kompleksowa dostawa, indywidualne podejście
- Wysoka jakość wykonania, 20 lat doświadczeń
- Serwis oraz modernizacja także starszych typów naszych pras



**Zaletą technologii brykietowania jest produkcja taniego paliwa z własnych źródeł, wykorzystanie produkowanych odpadów, zmniejszenie objętości materiału obniżające koszty transportu i składowania, zmniejszenie ilości pyłu podczas produkcji.**



### **BRIKLIS należy do nowoczesnych i renomowanych europejskich producentów pras brykietujących.**

Wieloletnie doświadczenie, duży wybór wydajności i dodatkowych urządzeń dają gwarancję najlepszego doboru urządzenia do wymagań klienta. Możemy dostarczyć również urządzenia nietypowe, ponieważ większość części produkujemy sami w naszym zakładzie produkcyjnym w Małšicach u Tábora. Podczas produkcji przestrzegamy wymagań normy ISO 9001. Osobom zainteresowanym brykietowaniem udzielamy porad oraz wykonujemy bezpłatne próby brykietowania różnych rodzajów odpadów.



### **ODPAD TO ENERGIA, ODPAD TO SUROWIEC.**

P.P.H Brykiet – Pol – Z. Lupa  
43-440 Goleiszów ul. Margłowa 1  
tel./fax +48 33 8528260  
tel. kom. + 48 693 299 809, 810

www.brykietpol.ig.pl  
pegaz@telvnet.pl