

briklis

**ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
БРИКЕТНЫЕ ПРЕССЫ**

Гидравлические брикетные прессы



BrikStar Ek является новым, малым и дешёвым прессом с низкой затратой энергии. Он предназначен прежде всего для малых столярных мастерских с односменной работой и для ручного наполнения материалом. Оптимальная влажность прессованного материала оказывается от 8 до 12%. Пресс управляется только одним выключателем. После опорожнения материала из воронки программируемая система управления обеспечивает останов прессы. Уникальная ступенчатая конструкция пода воронки гарантирует её полное опорожнение и оптимальную подачу материала в шахту питателя прессовочной камеры из двух сторон и её опорежение. Квадратная воронка имеет одну механическидвигаемую выгребающую фрезу с пяти плечами с дефинированным перемещением. Прессовочная камера имеет цилиндрическую форму и с одной стороны закрывается жестким препятствием. Производственная мощность прессы зависит от насыпной массы материала. Брикетки выпадают из прессовочной камеры в приставленную упаковку.

Прессы **BrikStar CS** предназначены для малых столярных мастерских с односменной работой и для ручного наполнения материала. У них соблюдаются все решающие свойства прессов BrikStar. Не имеют возможность присоединения к отсасывающему устройству.

Брикетные прессы **BrikStar** предназначены для мастерских с односменной или многосменной работой. Их возможно использовать для широкого ассортимента материалов. Брикетные прессы BrikStar выделяются компактным исполнением, современным управлением и надёжным гидравлическим прессовочным оборудованием, которое позволяет максимальное уплотнение материала. Автоматическое регулирование качества брикетов и дозировочный шнек в дне воронки минимизируют качание мощности при прессовке материалов от тонкого до грубого материала. Датчик минимального уровня материала в воронке управляет автоматический пуск и отключение станка а тем предотвращает бесполезную работу станка. Воронку прессы с избирательным объёмом 1, 2 или 3 м³ возможно присоединит к отсасывающему устройству и образовать автоматическую беспыльную систему обработки отходов. Управляющий компьютер обеспечивает коммуникацию с другим оборудованием линии и посредством дисплея также с обслуживающим персоналом.



BrikStar MAGNUM 300 является первым чешским прессом, который производит гранённые брикетки. Был разработан на основе 20-летнего опыта фирмы БРИКЛИС по желанию клиентов. Пресс предназначен для средних и больших фирм с многосменной работой. Оптимальная влажность материала составляет 8 до 11%. Конструкция прессы разработана таким образом, чтобы квадратные брикетки одинаковых размеров позволили простую упаковку продуктов и их транспорт на большое расстояние. Охлаждаемая матрица сохраняет долгосрочно оптимальные условия прессования, и тем также качество брикетов. Некоторые материалы требуют оснащение прессы виброгасителем, который удлиняет воздействие прессовочной силы и тем позволяет менее компактному материалу лучше соединиться. Воронка прессы имеет массивную конструкцию из закрытых профилей и позволяет присоединение под большое фильтрационное оборудование. Часовая мощность прессы отвисит от удельного веса материала.

Специальные исполнения прессов - BrikStar CSD, BrikStar V, BrikStar C, BrikStar TWIN

Прессы **BrikStar CSD** с уникальной прямоугольной воронкой были разработаны для установки под отсасывающее оборудование Vaccumobil и позволяют простую инсталляцию под другие отсасывающие оборудования с прямоугольным выходом. Новое исполнение воронки прессы может быть также решением для установки в теснённые просторы.

Прессы **BrikStar C** с укрепленной конструкцией воронки помощью массивной стальной рамы предназначены для установки под большое фильтрационное оборудование с несущей способностей до 1200 кг.

Прессы **BrikStar V** – являются прессами с дозирующим шнеком без воронки и выгребающей фрезы. Позволяют установку прессовочной единицы и гидравлического агрегата отдельно под бункер материала с континуальным выпадом. Позвляють также приспособить размещение прессы существующей технологии.

У типов **BrikStar 100 до 400** можно инсталлировать квадратную матрицу размером 55 x 55 мм.

Прессы **BrikStar TWIN 200, 300** имеют прессовочную единицу с диаметром брикета 65 мм на место 55 мм.



Материалы для производства

опилки, древесная стружка и пыль, размельченные энергетические растения, солома, сено, костра, дроблённая бумага, сигаретные гильзы, полиуретан и др. Все материалы также в форме пыли.

Подходящая влажность: 8 до 15 %, у некоторых сортов материала только до 11 %. Размеры материала: меньше чем 15 мм, у стеблевидных отходов до 30 мм, у дроблённых материалов 10 мм в форме щепы. Другие материалы можно бесплатно проверит контрольным испытанием прочности, которую производитель осуществляет в своём испытательном центре за его затраты.

Брикетки имеют стандартно цилиндрическую форму диаметром 55 или 65 мм, длиной 30 до 70 мм, теплотворностью 15 - 18 МД/кг. Имеют способность сжигания в всех типах печек, котлов, и установках к сжиганию твёрдого топлива. В газифицирующих котлах можно лучше использовать высокую теплотворность брикетов. Для приблизительного расчёта мощности требуемого прессы можно употребить упрощённое предположение, когда 1 м³ столярных отходов весит приблизительно 100 кг. Пресс мощностью 25 кг/час перерабатывает через 4 часа 100 кг отходов, т.э. 1 м³. Через 8 часов разработает приблизительно 2 м³ отходов.

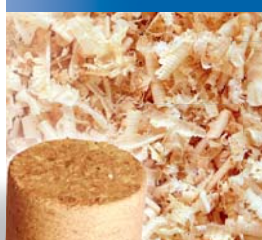
Брикетки MAGNUM имеют форму блока размером 135 x 65 x 80 – 100 мм. Квадратная форма брикетов является оптимальной для упаковки в ПЕ мешки или бумажные сумки. Мелкую упаковку можно лучше укладывать на поддоны и фиксировать усадочной плёнкой.



древесные опилки



стружка



пыль



бумага

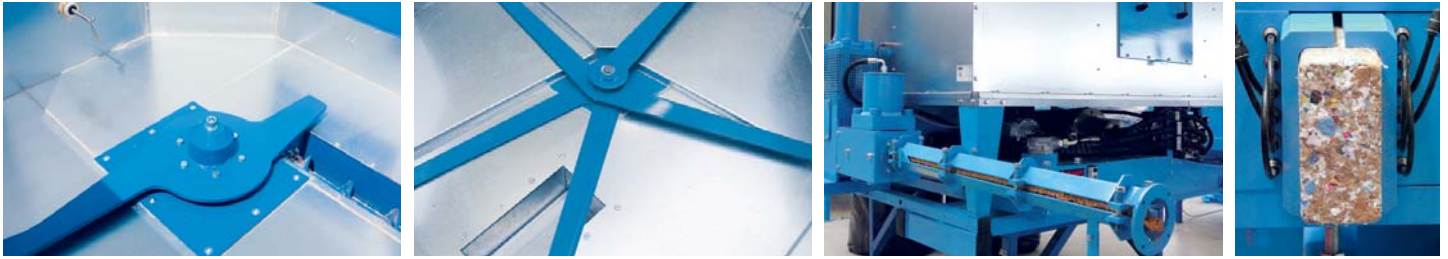


банкноты



полиуретан





ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

| Тип пресса | Диаметр брикетов мм | Мощность кг/час ±10% | Установленная мощность кВт | Датчик уровня | Охладитель масла | Объем воронки / вес пресса м³ / кг | | |
|------------------------|---------------------|----------------------|----------------------------|---------------|------------------|------------------------------------|-----------|-----------|
| BrikStarEk | 62 | 10-30 | 2,4 | нельзя | нельзя | 0,6 / 385 | - | - |
| BrikStar CS 25 | 65 | 20-40 | 4,4 | выборный | нельзя | 0,7 / 720 | - | - |
| BrikStar CS 50 | 65 | 40-60 | 5,4 | выборный | нельзя | 0,7 / 730 | - | - |
| BrikStar CSD 30 | 65 | 20-40 | 3,6 | выборный | нельзя | 0,6 / 700 | - | - |
| BrikStar CSD 50 | 65 | 40-60 | 4,6 | выборный | нельзя | 0,6 / 710 | - | - |
| BrikStar 30 | 65 | 20-40 | 4,4 | да | выборный | 1 / 780 | 2 / 870 | 3 / 960 |
| BrikStar 50 | 65 | 40-60 | 5,4 | да | выборный | 1 / 790 | 2 / 880 | 3 / 970 |
| BrikStar 70 | 65 | 50-80 | 6,9 | да | выборный | 1 / 840 | 2 / 905 | 3 / 1 025 |
| BrikStar 100 | 65 | 90-120 | 9,3 | да | да | 1 / 1 105 | 2 / 1 195 | 3 / 1 285 |
| BrikStar 150 | 65 | 130-160 | 13,5 | да | да | 1 / 1 160 | 2 / 1 250 | 3 / 1 340 |
| BrikStar 200 | 55 | 180-220 | 16 | да | да | - | 2 / 1 450 | 3 / 1 550 |
| BrikStar 300 | 55 | 280-320 | 23 | да | да | - | 2 / 1 550 | 3 / 1 650 |
| BrikStar 400 | 55 | 380-420 | 32 | да | да | - | - | 3 / 2 500 |
| BrikStar MAGNUM | 135x65 | 250-500 | 26,5 | да | да | - | 2 / 3 060 | - |

Оставляем за собой право технических изменений. Поверменная мощность пресса отвисит от удельного веса обрабатываемого материала. Эквивалентный уровень акустического давления в месте обслуживания при использовании весового фильтра непервисит величину 80 dB(A).

БЫБОРНАЯ ОСНАСТКА СОГЛАСНО ТИПАМ

- Датчик максимального уровня материала в воронке
- Гидравлическое масло для работы при температурах до - 15°C
- Охлаждение масла для многосменной работы до мощности 70 кг/час
- Левое исполнение прессов
- Кожух для наружного исполнения
- Возможность увеличения объёма воронки на 2 или 3 м³
- Водой охлаждаемая матрица для специальных материалов
- Удлиненная матрица для прессования специальных материалов
- Виброгаситель брикетов для брикетирования несвязных материалов
- Удлинительный трубопровод для ведения брикетов
- Укрепленная конструкция воронки с стальной рамой
- Фильтрационная надстройка с вентилятором
- Дробительные станки для кусковых отходов
- Карусельный упаковочный станок для упаковки и взвешивание брикетов до 6 или 10 мешков



Костра

семёна

рапсовая солома

зерновая солома

маковки

энергетические растения

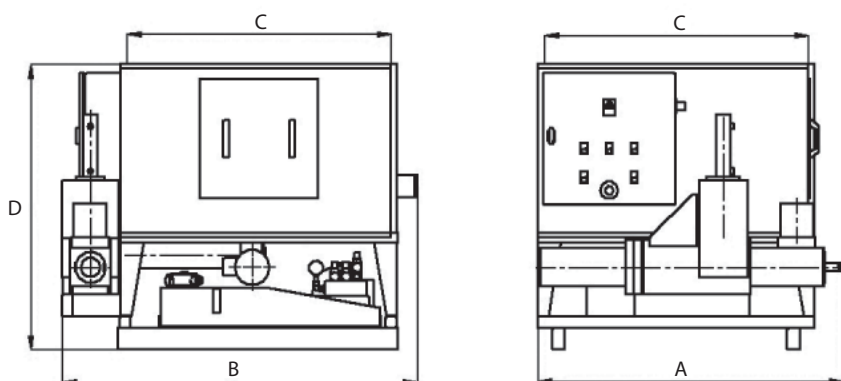


ГАБАРИТЫ

| Тип пресса | Тип воронки | Объём воронки м3 | Размер А мм | Размер В мм | Размер D мм | Ширина воронки С мм |
|----------------------------|-------------|------------------|-------------|-------------|-------------|---------------------|
| BrikStarEk | - | 0,6 | 1 060 | 1 395 | 1 140 | 1 000 |
| BrikStar CS 25, 50 | 12 | 0,7 | 1 400 | 1 540 | 1 070 | 1 200 |
| BrikStar CSD 30, 50 | 15 | 0,6 | 2 310 | 1 200 | 1 120 | 860 |
| BrikStar 30, 50, 70 | 12 | 1 | 1 400 | 1 540 | 1 300 | 1 200 |
| BrikStar 30, 50, 70 | 16 | 2 | 1 720 | 2 000 | 1 300 | 1 600 |
| BrikStar 30, 50, 70 | 19 | 3 | 2 010 | 2 260 | 1 295 | 1 920 |
| BrikStar 100, 150 | 12 | 1 | 1 820 | 1 580 | 1 300 | 1 200 |
| BrikStar 100, 150 | 16 | 2 | 1 730 | 2 000 | 1 300 | 1 600 |
| BrikStar 100, 150 | 19 | 3 | 2 010 | 2 260 | 1 295 | 1 920 |
| BrikStar 200, 300 | 16 | 2 | 2 280 | 2 290 | 1 300 | 1 660 |
| BrikStar 200, 300 | 19 | 3 | 2 390 | 2 244 | 1 430 | 1 820 |
| BrikStar 400 | 19 | 3 | 4 590 | 2 930 | 1 710 | 1 820 |
| BrikStar MAGNUM | 16 | 2 | 2 830 | 2 290 | 1 400 | 1 610 |

ГЛАВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- Большой выбор мощностей и оснастки
- Минимальные расходы по монтажу и ремонту
- Низкие затраты электроэнергии, моторы нормы IE2
- Прямое присоединение к центральному отсасыванию по типам
- Наружное исполнение для помещения под бункер
- Компьютером управляемое дозирование
- Выгребающая фреза с самостоятельным приводом
- Компактная конструкция, могучая прессующая рама
- Простое обслуживание, обеспеченный сервис
- Комплектная поставка, индивидуальный подход
- Качественная выработка, 20 лет опыта
- Сервис и модернизация даже старших типов наших прессов



Вкладом технологии брикетирования является производство дешёвого топлива из собственных ресурсов, увеличение стоимости изготовленных отходов, понижение объёма материала для лучшего транспорта и хранения, понижения запылённости производственного цеха.



BRIKLIS принадлежит к традиционным, современным и соблюдаемым европейским производителям брикетных прессов.

Долгосрочный опыт, большой выбор мощностей и оснастки являются гарантией самого подходящего продления оборудования согласно вашим требованиям. Мы готовы поставить и внеклассные оборудования, так как большинство частей мы производим в нашем заводе-изготовителе в г.Мальшице. В течение производства мы применяем принципы ISO 9001. Оказываем соведательную деятельность всем интересующим по брикетированию и предлагаем бесплатные испытания различных видов отходов.



**ОТХОДЫ ЯВЛЯЮТСЯ ЭНЕРГИЕЙ,
ОТХОДЫ ЯВЛЯЮТСЯ СЫРЬЁМ ODPAD .**

ООО «БРИКЛИС» г.Мальшице 335, 391 75 Чешская Республика
Тел. +420 381 278 371, +420 381 278 050, факса +420 381 278 325
<http://www.briklis.cz>, e-mail: info@briklis.cz